

LUBEX HYDROVIS SERİSİ

HİDROLİK SİSTEM YAĞLARI

ÜRÜN TANIMI

En iyi kalite rafine bazyağların özel katıtklarla harmanlanmasıyla üretilmiş, ekonomik, HLP tip, yatak-dişli kutusu-hidrolik ve yağlama yağlarıdır. Aşınmayı önleme ve film dayanımı özelliklerinin istendiği, sistemler için tasarlanmış olmakla birlikte, yükün düşük olduğu sistemler için de önerilirler.

KULLANIM ŞEKLİ/KULLANIM YERİ

Özellikle ağır yük altında çalışmayan endüstriyel ve hareketli hidrolik sistemler için tavsiye edilirler.

AVANTAJLARI/YARARLARI

- Aşınmaları azaltırlar, böylece üretim kapasitesini artırarak ekipman performansını yükseltirler.
- Kondens su karışsa bile korozyon yaptırmazlar.
- Filtreleri tıkamayıp filtrelerin ömrünü uzatırlar.
- Çok çeşitli malzeme içeren sistemleri korurlar.
- Zorlu çalışma koşulları altında bile performans özelliklerini korurlar.
- Yağ ve filtre değiştirme aralıklarının uzatması ile uzun süreli yağ ve ekipman ömrü sağlarlar.
- Sistemdeki tortu ve çamur oluşumunu azaltırlar.
- Kontrollü sudan ayrılma özelliği sayesinde çok az su bulunan ortamlarda sorunsuz çalışırlar, yüksek miktardaki suyu kolayca ayırırlar.
- İçerdiği köpük önleyiciler sayesinde mekanik bir sorun olmadıkça köpürmezler. Böylece pompalardaki kaviteasyonu engellerler.

- Oksidasyon dayanımında diğer hidrolik yağlara göre daha uzun ömürlüdürler. Uzun ömürlü olduğundan yağ değişim sıklığını ve miktarını azaltarak atık bertaraf maliyetlerini minimuma düşürürler.

KARŞILADIĞI ŞARTNAMESLER/ONAYLAR

DIN 51524 Part II;
ISO 11158 HM,
PARKER (DENISON) HF-0, HF-1, HF-2;
CINCINNATI MACHINE P-68, P-69, P-70;
EATON (VICKERS) I-286-S,
EATON (VICKERS) M-2950-S,
AFNOR NF E 48-603,
JCMAS P041,
CETOP RP 91 H.
BOSCH REXROTH 90220

DEPOLAMA KOŞULLARI

Direkt güneş ışığından ve yağıştan korunmalıdır, Ambalajlar ağzı kapalı bir şekilde, sundurma altında veya kapalı alanda depolanmalıdır. Depolama sıcaklığı (+5)-(+40)°C arasında olmalıdır.

SAĞLIK VE GÜVENLİK BİLGİLERİ

Mevcut bilgiler ışığında, amaçlanan yer ve belirtilen kullanım koşullarında kullanıldığında bu ürünün insan sağlığı üzerinde olumsuz etki yaratması beklenmemektedir. Kullanılmış ürün yakılmamalı, toprağa ve atık su kanallarına dökülmemelidir. Atık yağlar, Atık Yağların Kontrolü Yönetmeliği'ne göre kategorilerine ayrılarak bu yönetmelikte tanımlanmış özelliklerdeki lisanslı işletmeler kanalı ile bertaraf edilmelidir. Gerektiğinde lütfen Malzeme Güvenlik Formunu okuyunuz.

TEKNİK ÖZELLİKLERİ	TİPİK DEĞERLER				TEST METODU
	32	37	46	68	
Kinematik Viskozite (40°C, cSt)	28,8-35,2	33,3-40,7	41,4-50,6	61,2-72,8	ASTM D 445
Viskozite İndeksi	107	104	98	98	ASTM D 2270
Parlama Noktası (°C)	220	220	230	240	ASTM D 92
T.A.N (MK KOH/g)	0,5	0,5	0,5	0,5	ASTM D 974

"Ürün Bilgi Formu'nda verilen bilgilerin hazırlanması sırasında, mevcut güncel bilgilerden faydalanılmıştır. Verilen değerler tipik değerler olup üretimden üretime değişiklik gösterebilir. Temin edilen ürünün özellikleri için Kalite Kontrol Analiz Raporu istenebilir. Mamulün kullanım koşulları ve metotları kontrolümüz dışında olduğundan, herhangi bir garanti taşımamaktadır. BELGİN, Ar-ge çalışmaları ile sürekli olarak ürünlerinin performansını arttırmaktadır. Ürün Bilgi Formu'ndaki bilgileri değiştirme hakkını saklı tutar."

03.2021.04.01



BELGİN

BELGİN MADENİ YAĞLAR TİC. ve SAN. A.Ş.
Gebze OSB Mah. İhsan Dede Cad.
No: 125/1, 41400 Gebze, Kocaeli, Türkiye
T +90 262 751 02 92 F +90 262 751 01 98
info@lubex.com.tr - lubex.com.tr