

LUBEX MITRAS ATF M14**YÜKSEK PERFORMANSLI OTOMATİK ŞANZİMAN YAĞI****ÜRÜN TANIMI**

Sentetik baz yağlar ve yüksek teknoloji katıkların harmanlanmasıyla üretilen yüksek performanslı otomatik şanzıman yağıdır.

KULLANIM ŞEKLİ/KULLANIM YERİ

LUBEX MITRAS ATF M14 yeni nesil Mercedes-Benz 7-vitesli NAG2 ve AMG modelleri için tasarlanmış otomatik şanzıman yağıdır. Mercedes 4 ve 5-vitesli arkadan çekişli (RWD) otomatik şanzımanlı araçlar dahil tüm RWD Mercedes binek araçların şanzımanlarında kullanımına uygundur.

AVANTAJLARI/YARARLARI

- Çok düşük sıcaklıklarda bile yüksek pompalanabilme ve sirkülasyon performansı sayesinde aracın soğuk çalıştırma anında şanzımanda oluşabilecek aşınmaları önler.
- Mükemmel akışkanlık, kayma kararlılığı ve düşük sürtünme özelliği sayesinde şanzımandan yüksek verim elde edilmesine yardımcı olur ve yakıt ekonomisine katkı sağlar.
- Olağanüstü termal ve oksidasyon kararlılığı sayesinde zorlu sürüş koşullarında bile üstün performans göstererek yağ değişim periyodunun uzun olmasını sağlar ve bakım maliyetlerini düşürür.
- Tüm iklim koşullarında üstün yağlama ve aşınma önleme özelliği sayesinde aşınmaları minimize ederek şanzıman ömrünün uzamasına yardımcı olur.

- Yağ kaçaklarını önleyerek şanzımanın verimliliğini ve güvenilirliğini artırır
- İçerdiği yüksek teknoloji katıklar sayesinde zorlu sürüş koşullarında dahi tortu oluşumunu engeller, köpürme yapmaz, paslanma ve korozyona karşı koruma sağlar.

KARŞILADIĞI ŞARTNAMESLER/ONAYLAR

MB 236.14
MB 236.1/ 236.5/236.6/236.7/236.9/236.10/236.12

DEPOLAMA KOŞULLARI

Direkt güneş ışığından ve yağıştan korunmalıdır. Ambalajlar ağzı kapalı bir şekilde, sundurma altında veya kapalı alanda depolanmalıdır. Depolama sıcaklığı (+5)-(+40)°C arasında olmalıdır.

SAĞLIK VE GÜVENLİK BİLGİLERİ

Mevcut bilgiler ışığında, amaçlanan yer ve belirtilen kullanım koşullarında kullanıldığında bu ürünün insan sağlığı üzerinde olumsuz etki yaratması beklenmemektedir. Kullanılmış ürün yakılmamalı, toprağa ve atık su kanallarına dökülmemelidir. Atık yağlar, Atık Yağların Kontrolü Yönetmeliği'ne göre kategorilerine ayrılarak bu yönetmelikte tanımlanmış özelliklerdeki lisanslı işletmeler kanalı ile bertaraf edilmelidir. Gerekliğinde lütfen Malzeme Güvenlik Formunu okuyunuz.

TEKNİK ÖZELLİKLERİ	TİPİK DEĞERLER	TEST METODU
Görünüm	Kırmızı-Berrak	-
Yoğunluk (15°C, g/cm ³)	0,850	ASTM D 4052
Kinematik Viskozite (100°C, cSt)	6,65	ASTM D 445
Viskozite İndeksi	185	ASTM D 2270
Parlama Noktası (°C)	200	ASTM D 92
Akma Noktası (°C)	-51	ASTM D 97
Köpük Testi (93,5°C, II. Kademe, ml, max.)	50/0	ASTM D 892
Brookfield Viskozite (-40°C, mPa.s)	8900	ASTM D 2983
Bakır Korozyonu (3 h, 100°C, max.)	1b	ASTM D 130

Ürün Bilgi Formu'nda verilen bilgilerin hazırlanması sırasında, mevcut güncel bilgilerden faydalanılmıştır. Verilen değerler tipik değerler olup üretimden üretime değişiklik gösterebilir. Temin edilen ürünün özellikleri için Kalite Kontrol Analiz Raporu istenebilir. Mamulün kullanım koşulları ve metotları kontrolümüz dışında olduğundan, herhangi bir garanti taşımamaktadır. BELGİN, Ar-ge çalışmaları ile sürekli olarak ürünlerinin performansını arttırmaktadır. Ürün Bilgi Formu'ndaki bilgileri değiştirme hakkını saklı tutar."

02.2021.03.22

**BELGİN**

BELGİN MADENİ YAĞLAR TİC. ve SAN. A.Ş.
Gebze OSB Mah. İhsan Dede Cad.
No: 125/1, 41400 Gebze, Kocaeli, Türkiye
T +90 262 751 02 92 F +90 262 751 01 98
info@lubex.com.tr - lubex.com.tr