

## LUBEX MITRAS ATF II

### OTOMATİK ŞANZIMAN YAĞI

#### ÜRÜN TANIMI

Çok iyi rafine edilmiş baz yağlar ve özel katkıların harmanlanmasıyla üretilen otomatik şanzıman yağıdır.

#### KULLANIM ŞEKLİ/KULLANIM YERİ

Binek araçların ve ağır vasıtaların otomatik şanzımanlarında, hidrolik direksiyonlarında ve bazı hidrolik sistemlerde kullanılır.

#### AVANTAJLARI/YARARLARI

- Sıcak ve soğuk iklim şartlarında üstün performans gösterir.
- Özel katkıları sayesinde otomatik şanzımanlarda oluşabilecek aşınmaları minimuma indirerek ekipman performansını yükseltir.
- Termal stabilite ve yüksek oksidasyon dayanımları sayesinde uzun ömürlü ürünlerdir.
- İçerdiği özel katkılar sayesinde tortu oluşumunu engeller ve köpürme yapmaz.
- Paslanma ve korozyona karşı dişlileri korur.
- Yağ kaçaklarını, yağ tüketimini ve kirlenmeyi azaltarak, bakım ihtiyacında azalma sağlayıp dişli kutusunun güvenilirliğini artırır.
- Yağ ve filtre değiştirme aralıklarının uzatması ile uzun süreli yağ ve ekipman ömrü sağlar.
- Uzun ömürlü olduğundan yağ değişim sıklığını ve miktarını azaltarak atık bertaraf maliyetlerini minimuma düşürür.

#### KARŞILADIĞI ŞARTNAMELER/ONAYLAR

GM Dexron II-D  
DTFR 13C100 (MB 236.1)  
Ford - Mercon  
GM Allison C3 – C4  
Caterpillar TO-2  
Denison HF-0  
ZF TE-ML 02F, 03D, 17C  
MAN 339 TYPE V1  
MAN 339 TYPE Z1  
Voith H5.6335.3X  
ZF TE-ML 04D, 14A

#### DEPOLAMA KOŞULLARI

Direkt güneş ışığından ve yağıştan korunmalıdır. Ambalajlar ağzı kapalı bir şekilde, sundurma altında veya kapalı alanda depolanmalıdır. Depolama sıcaklığı (+5)-(+35)°C arasında olmalıdır.

#### SAĞLIK VE GÜVENLİK BİLGİLERİ

Mevcut bilgiler ışığında, amaçlanan yer ve belirtilen kullanım koşullarında kullanıldığında bu ürünün insan sağlığı üzerinde olumsuz etki yaratması beklenmemektedir. Kullanılmış ürün yakılmamalı, toprağa ve atık su kanallarına dökülmemelidir. Atık yağlar, Atık Yağların Kontrolü Yönetmeliği'ne göre kategorilerine ayrılarak bu yönetmelikte tanımlanmış özelliklerdeki lisanslı işletmeler kanalı ile bertaraf edilmelidir. Gerekliğinde lütfen Malzeme Güvenlik Formunu okuyunuz.

TEKNİK ÖZELLİKLERİ	TİPİK DEĞERLER	TEST METODU
Görünüm	Kırmızı-Berrak	-
Yoğunluk (15°C, g/cm <sup>3</sup> )	0,850	ASTM D 1298
Kinematik Viskozite (100°C, cSt)	7,5	ASTM D 445
Viskozite İndeksi	160	ASTM D 2270
Parlama Noktası (°C)	160	ASTM D 92
Akma Noktası (°C)	-40	ASTM D 97
Köpük Testi (24°C, ml, I. Kademe, max)	50/0	ASTM D 892
Bakır Korozyonu (3 h, 100°C, max)	1b	ASTM D 130
Sülfatlanmış Kül (%)	0,2	ASTM D 874

Ürün Bilgi Formu'nda verilen bilgilerin hazırlanması sırasında, mevcut güncel bilgilerden faydalanılmıştır. Verilen değerler tipik değerler olup üretimden üretime değişiklik gösterebilir. Temin edilen ürünün özellikleri için Kalite Kontrol Analiz Raporu istenebilir. Mamulün kullanım koşulları ve metotları kontrolümüz dışında olduğundan, herhangi bir garanti taşımamaktadır. BELGİN, Ar-ge çalışmaları ile sürekli olarak ürünlerinin performansını arttırmaktadır. Ürün Bilgi Formu'ndaki bilgileri değiştirme hakkını saklı tutar."

03.2023.12.28



**BELGİN**

BELGİN MADENİ YAĞLAR TİC. ve SAN. A.Ş.  
Gebze OSB Mah. İhsan Dede Cad.  
No: 125/1, 41400 Gebze, Kocaeli, Türkiye  
T +90 262 751 02 92 F +90 262 751 01 98  
info@lubex.com.tr - lubex.com.tr