

**LUBEX PRIMUS HYBRID 0W-16****YÜKSEK PERFORMANSLI TAM SENTETİK MOTOR YAĞI****ÜRÜN TANIMI**

Hibrit araçlarda kullanılmak üzere özel olarak geliştirilmiş, start-stop sürüş koşullarında üstün performans gösteren ve yakıt ekonomisi sağlayan tam sentetik motor yağıdır.

**KULLANIM ŞEKLİ/KULLANIM YERİ**

Hibrit araç teknolojilerine entegre edilmiş doğrudan veya dolaylı enjeksiyonlu, turbo şarjlı veya doğal aspirasyonlu benzinli tüm modern teknoloji araç motorlarında sorunsuz olarak kullanılabilir.

**AVANTAJLARI/YARARLARI**

- Tüm hibrit motor türlerinde kullanımı uygundur.
- En düşük sıcaklıklarda bile motorun ilk çalıştırma anında, mükemmel akış performansı ile hızlı yağlama yapar ve aşınmaları minimuma indirir.
- Düşük viskozite özelliği ile yakıt ekonomisi sağlar.
- Motorda paslanmaya ve aşınmaya karşı mükemmel koruma sağlar.
- Her sıcaklıkta motorda dayanıklı bir yağ filmi oluşturarak, motorda aşınmanın minimum seviyede olmasını sağlar.

- İçeriğindeki deterjan-dispersan katkıları yardımı ile ortamda yanma sonucu oluşan kirleri dağıtarak tortu birikimini engeller ve yağlanma kanallarının sürekli olarak temiz kalmasını sağlayarak motor performansı artırır.

**KARŞILADIĞI ŞARTNAMELER/ONAYLAR**

API SQ-RC  
ILSAC GF-7B

**DEPOLAMA KOŞULLARI**

Direkt güneş ışığından ve yağıştan korunmalıdır. Ambalajlar ağız kapalı bir şekilde, sundurma altında veya kapalı alanda depolanmalıdır. Depolama sıcaklığı (+5)-(+40)°C arasında olmalıdır.

**SAĞLIK VE GÜVENLİK BİLGİLERİ**

Mevcut bilgiler ışığında, amaçlanan yer ve belirtilen kullanım koşullarında kullanıldığında bu ürünün insan sağlığı üzerinde olumsuz etki yaratması beklenmemektedir. Kullanılmış ürün yakılmamalı, toprağa ve atık su kanallarına dökülmemelidir. Atık yağlar, Atık Yağların Kontrolü Yönetmeliği'ne göre kategorilerine ayrılarak bu yönetmelikte tanımlanmış özelliklerdeki lisanslı işletmeler kanalı ile bertaraf edilmelidir. Gerektiğinde lütfen Malzeme Güvenlik Formunu okuyunuz.

| TEKNİK ÖZELLİKLERİ                  | TİPİK DEĞERLER | TEST METODU |
|-------------------------------------|----------------|-------------|
| SAE Viskozite Sınıfı                | 0W-16          | -           |
| Yoğunluk (15°C, g/cm <sup>3</sup> ) | 0,841          | ASTM D 4052 |
| Kinematik Viskozite (100°C, cSt)    | 8,5            | ASTM D 445  |
| Viskozite İndeksi                   | 165            | ASTM D 2270 |
| Parlama Noktası (°C)                | 220            | ASTM D 92   |
| Akma Noktası (°C)                   | -42            | ASTM D 97   |
| TBN (mgKOH/g)                       | 8,5            | ASTM D 2896 |
| CCS (-35°C, cP)                     | 5100           | ASTM D 5293 |
| HTHS (150°C, cP)                    | 2,3            | ASTM D 4741 |

"Ürün Bilgi Formu'nda verilen bilgilerin hazırlanması sırasında, mevcut güncel bilgilerden faydalanılmıştır. Verilen değerler tipik değerler olup üretimden üretime değişiklik gösterebilir. Temin edilen ürünün özellikleri için Kalite Kontrol Analiz Raporu istenebilir. Mamulün kullanım koşulları ve metotları kontrolümüz dışında olduğundan, herhangi bir garanti taşımamaktadır. BELGİN, Ar-ge çalışmaları ile sürekli olarak ürünlerinin performansını arttırmaktadır. Ürün Bilgi Formu'ndaki bilgileri değiştirme hakkını saklı tutar."

05.2025.08.07

**BELGİN**

BELGİN MADENİ YAĞLAR TİC. ve SAN. A.Ş.  
Gebze OSB Mah. İhsan Dede Cad.  
No: 125/1, 41400 Gebze, Kocaeli, Türkiye  
T +90 262 751 02 92 F +90 262 751 01 98  
info@lubex.com.tr - lubex.com.tr