

LUBEX HYDROVIS SUPER SERİSİ**YÜKSEK PERFORMANS VE YÜKSEK VİSKOZİTE İNDEKSLİ HİDROLİK SİSTEM YAĞLARI****ÜRÜN TANIMI**

En iyi kalite rafine bazyağların viskozite indeksini yükselten katıklarla güçlendirilip, en yeni katık teknolojisi ile harmanlanması ile üretilmiş paslanmaya ve oksidasyona karşı direnci yüksek, yüksek viskozite indeksli HVI tip ağır hizmet hidrolik yağlarıdır.

KULLANIM ŞEKLİ/KULLANIM YERİ

Tüm endüstriyel ve hareketli hidrolik sistemler için tavsiye edilirler. Özellikle sistemdeki hidrolik yağlarının sıcaklığının 60°C'ın üzerine çıktığı yerlerde veya düşük sıcaklıklarda çalışan sistemlerde kullanılırlar.

AVANTAJLARI/YARARLARI

- Uzun vadeli yağ ve ekipman performansı sağlarlar. Zor çalışma koşulları altında yüksek düzeydeki performansını korurlar.
- Geniş sıcaklık aralığında çalışırlar.
- Düşük akma noktaları ve yüksek viskozite indeksleri ile düşük sıcaklıklardaki çalışma koşullarında mükemmel performans sergilerler.
- Yüksek viskozite indeksi sayesinde ısınmadan dolayı oluşan basınç kaybını minimuma indirirler, sızdırmazlık elemanlarından olan kaçakları azaltırlar.
- Aşınmayı azaltma, yük taşıma kapasitesini artırma ve sürtünmeyi en aza indirme özelliğine sahiptirler.
- Temizleme ve tortu sürükleme özellikleri sayesinde sistemin temiz kalmasını sağlarlar. Filtrelenebilme performansı ve filtre ömrünü artırırılar.
- Kontrollü sudan ayrılma özelliği sayesinde çok az su bulunan ortamlarda sorunsuz çalışırlar, yüksek miktardaki suyu kolayca ayırırlar.

• Kondens su karışsa bile korozyon yaptırmaz, içerdiği köpük önleyiciler sayesinde mekanik bir sorun olmadıkça köpürmezler. Böylece pompalardaki kavitasyonu engellerler.

• Oksidasyon dayanımında diğer hidrolik yağlara göre daha uzun ömürlüdürler. Uzun ömürlü olduğundan yağ değişim sıklığını ve miktarını azaltarak atık bertaraf maliyetlerini minimuma düşürürler.

KARŞILADIĞI ŞARTNAMESLER/ONAYLAR

DIN 51524 PART III,
ISO 11158 HV,
PARKER (DENISON) HF-0, HF-1, HF-2,
EATON (VICKERS) I-286-S,
EATON (VICKERS) M-2950-S
CINCINNATI MACHINE P-68, P-69, P-70
JCMAS P041,
CETOP RP 91 H.

DEPOLAMA KOŞULLARI

Direkt güneş ışığından ve yağıştan korunmalıdır, Ambalajlar ağzı kapalı bir şekilde, sundurma altında veya kapalı alanda depolanmalıdır. Depolama sıcaklığı (+5)-(+40)°C arasında olmalıdır.

SAĞLIK VE GÜVENLİK BİLGİLERİ

Mevcut bilgiler ışığında, amaçlanan yer ve belirtilen kullanım koşullarında kullanıldığında bu ürünün insan sağlığı üzerinde olumsuz etki yaratması beklenmemektedir. Kullanılmış ürün yakılmamalı, toprağa ve atık su kanallarına dökülmemelidir. Atık yağlar, Atık Yağların Kontrolü Yönetmeliği'ne göre kategorilerine ayrılarak bu yönetmelikte tanımlanmış özelliklerdeki lisanslı işletmeler kanalı ile bertaraf edilmelidir. Gerektiğinde lütfen Malzeme Güvenlik Formunu okuyunuz.

TEKNİK ÖZELLİKLERİ	TİPİK DEĞERLER			TEST METODU
	32	46	68	
Yoğunluk (20°C, g/cm ³)	0,871	0,880	0,885	ASTM D 1298
Kinematik Viskozite (40°C, cSt)	32,5	44,2	69,2	ASTM D 445
Viskozite İndeksi	151	151	151	ASTM D 2270
Parlama Noktası (°C)	220	230	240	ASTM D 92
Akma Noktası (°C)	-30	-30	-30	ASTM D 97

"Ürün Bilgi Formu'nda verilen bilgilerin hazırlanması sırasında, mevcut güncel bilgilerden faydalanılmıştır. Verilen değerler tipik değerler olup üretimden üretime değişiklik gösterebilir. Temin edilen ürünün özellikleri için Kalite Kontrol Analiz Raporu istenebilir. Mamulün kullanım koşulları ve metotları kontrolümüz dışında olduğundan, herhangi bir garanti taşımamaktadır. BELGİN, Ar-ge çalışmaları ile sürekli olarak ürünlerinin performansını arttırmaktadır. Ürün Bilgi Formu'ndaki bilgileri değiştirme hakkını saklı tutar."

00.2021.04.01

**BELGİN**

BELGİN MADENİ YAĞLAR TİC. ve SAN. A.Ş.
Gebze OSB Mah. İhsan Dede Cad.
No: 125/1, 41400 Gebze, Kocaeli, Türkiye
T +90 262 751 02 92 F +90 262 751 01 98
info@lubex.com.tr - lubex.com.tr